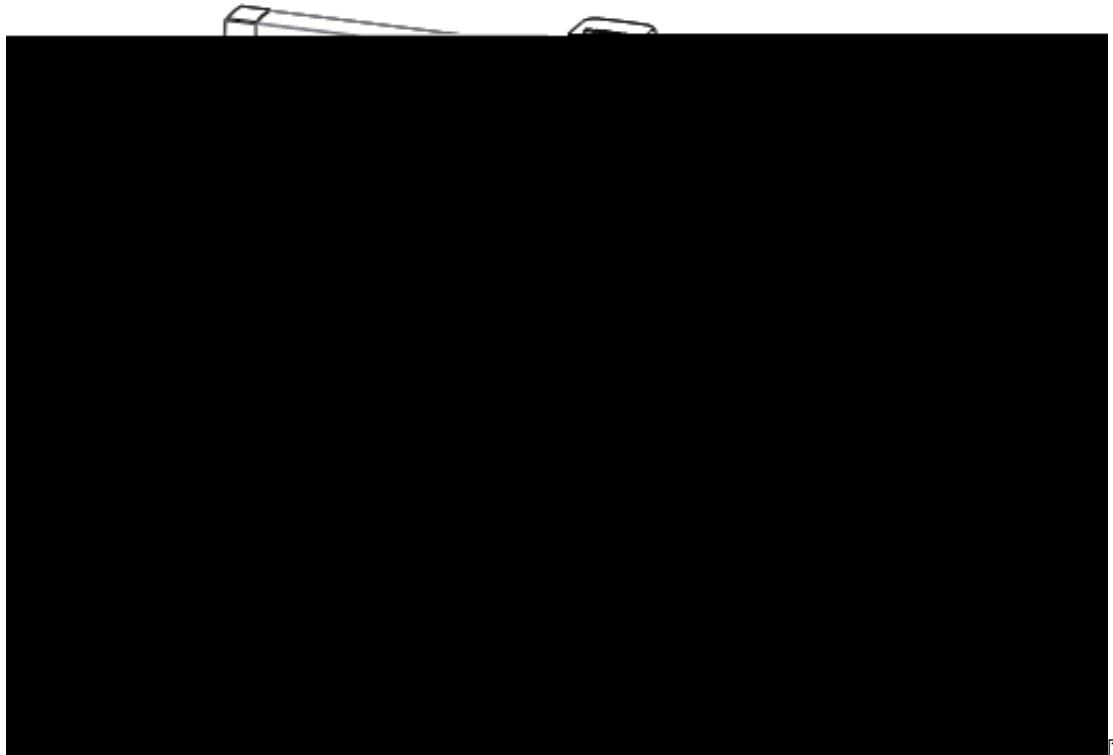


②  
②  
②  
②

deLi得力

# 使用说明书

过塑机



②  
②

感谢您购买得力公司生产的过塑机。同时敬请使用本公司的护卡膜（商标名为 deli）。它将纸张照片过塑后，表面光洁、外观漂亮，而且抗水耐磨损。但是一旦塑封后将难以开封，故请务必注意。

为了正确使用该产品，并防止给您及他人带来危害和财产损失，请仔细阅读本手册。

## 1 使用时注意事项

---



危险，请勿让儿童使用。  
※以免造成伤害。



危险，请勿在机器工作时，用手触摸机器出膜口。  
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在机器工作时，用手触摸机器发热部分。  
※以免造成意外受伤。



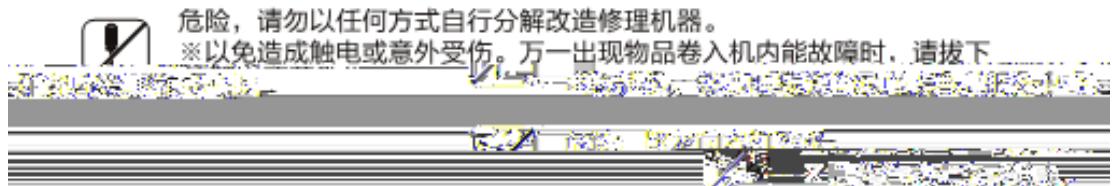
危险，请勿在操作中将领带、项链等容易卷进机内的服饰靠近机器进膜口。  
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在操作中将头发等接近进膜口。  
※以免造成意外受伤。



危险，机器在工作时，注意机器表面高温。  
※以免造成意外受伤。



↓  
↓

品无关的任何物品塞入设备



危险，请勿湿手操作本机器  
※以免造成触电或意外受伤



机器在运作时请勿将与本产

②

②

②



危险，请勿损伤或加工电源线，勿在电线上放置重物。  
※以免引起火灾或触电。

△ 万一发生冒烟或有异常情况时，请立即切断电源、停止使用。



请勿接触、更换或拆卸电气部件。



请勿拆卸或更换电气部件。请勿触碰。

△ 请勿在机器附近吸烟或使用明火，以免引起火灾。

请勿接触或靠近，以免造成烧伤或人员坠落。

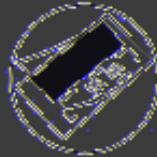
请勿将手插入口一侧、壁板和风扇叶片。

如使用伸缩式吸尘器时不要拉卡刷。

勿将手伸入吸嘴。过大或过小的手指可能会被卡住，也可能被吸入吸嘴内。也可使用适大小的护卡刷。若要更换吸嘴，请将吸嘴取下并重新安装。

勿将吸嘴装反，有可能会损坏吸嘴或损坏吸尘器。

只（如图所示）：



当吸嘴上装有吸嘴时，  
手指可能会变色。

高处跌落 (1) 高处跌落导致电动机损坏  
或导致漏电事故。

(2) 高处跌落导致坠落。并造成

(3) 高处跌落导致触电。

掉落 (1) 若误用本公司以外的护卡刷，  
有可能会掉进机器内。

(2) 若误用比本公司大的大尺寸  
的吸嘴。以下本公司以下图 (A) 为示意图，若采

选择吸嘴 这里是正确的吸嘴、以及错选的吸嘴的简图。为此，有如下

(1) 延长吸嘴的后端弯曲的吸嘴。

(2) 只有一端吸嘴吸嘴。

(3) 在吸嘴末端弯曲，且弯曲

(4) 弯曲吸嘴用吸嘴弯曲的吸嘴  
末端的吸嘴。

②

②

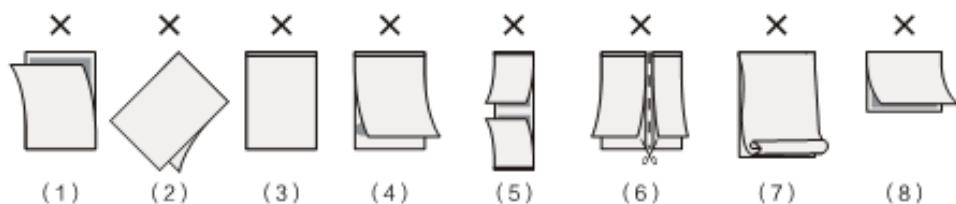
②

②  
②  
②

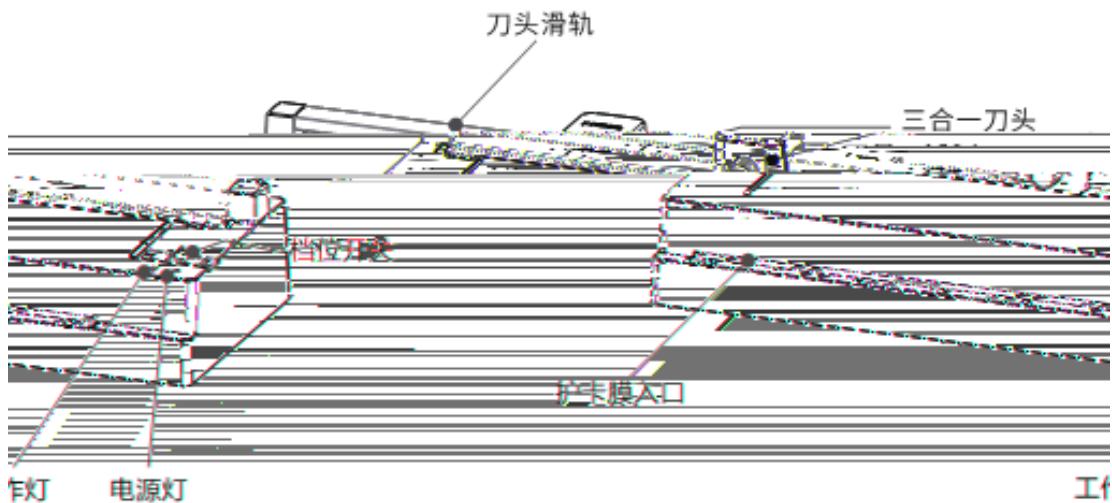
### 3 过塑方法

请勿使用以下过塑方法：

- |                        |                  |
|------------------------|------------------|
| (1) 从护卡膜的开口侧放入使用       | (5) 前后膜连接使用      |
| (2) 将护卡膜斜放入使用          | (6) 把膜剪开使用       |
| (3) 原稿跟膜规格不符，护卡膜空余部分太多 | (7) 用已变形的护卡膜进行过塑 |
| (4) 原稿自身波浪形成卷曲状态       | (8) 过塑件长度小于65mm  |



### 4 产品结构及外形名称



②  
②  
②

②  
②  
②

## 5 塑封操作及裁纸说明

■ 开机：接通电源线，打开电源开关，电源灯亮红色

■ 机器预热：机器预热5分钟左右，当绿灯长亮时，可正常过塑。  
● 若过塑时因放、卡住，需退出时，按下退膜键，把文件从入口处取出。

□ 冷裱：

● 采用冷裱膜

● 机器自动进膜，当机器运行时，将文件放入进膜口，机器会自动进膜。  
● 机器自动裁纸，当机器运行时，将文件放入裁纸口，机器会自动裁纸。  
● 机器自动退膜，当机器运行时，将文件放入退膜口，机器会自动退膜。  
● 机器自动加热，当机器运行时，将文件放入加热口，机器会自动加热。  
● 机器自动冷却，当机器运行时，将文件放入冷却口，机器会自动冷却。  
● 机器自动清洁，当机器运行时，将文件放入清洁口，机器会自动清洁。  
● 机器自动干燥，当机器运行时，将文件放入干燥口，机器会自动干燥。

## 6 保养与维护

粘上熔融的塑料残渣，易导致护卡膜会很难清除，因此请仔细清除。

1. 胶辊清洁：过塑机长期使用后，胶辊上会卷入机器内，而且这些塑料残渣一旦凝固

2. 清洁刀片：定期清洁刀片，以免刀片变钝，影响裁纸效果。清洁刀片时，应避免刀片与刀片接触，以免造成刀片损坏。清洁刀片时，应避免刀片与刀片接触，以免造成刀片损坏。

## 7 装箱清单

过塑机1台，说明书1份

②  
②  
②

## 8 技术参数

最大过塑宽度	320mm (A3幅面)
功率	340W
电压	AC220V 50Hz
过塑范围	70-125mic
过塑温度	250℃±10℃
温度范围	120℃-140℃
加热方式	红外加热
噪音	≤55dB
预热时间	约5min
产品尺寸	423x178x100mm
最大裁纸宽度	320mm
最大裁纸厚度	3张70g纸
产品净重	1.95 kg

## 9 产品中有害物质的名称及含量

①) 多溴联苯醚 (PBDE)	○
	○
	○
	○
	○
	○
	○
	○

规定的限量要求以下  
GB/T26572规定的限量要求(由

部件名称	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)
外壳	○	○	○	○	○
纸屑桶	○	○	○	○	○
电机	○	○	○	○	○
机芯	○	○	○	○	○
线材	×	○	○	○	○
电路板	×	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T11364的规定编制

○:表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T26572  
×:表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T265  
于技术或经济的原因暂时无法实现替代和减量化)

②  
②  
②

## 产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

### 保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经销商加盖公章后方有效；
3. 属于下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：
  - (1) 超过保修有效期限的；
  - (2) 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
  - (3) 未经本公司允许，擅自对产品进行拆卸、修理、改装而造成的故障、损伤；
  - (4) 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
  - (5) 易损件及随机配件。

本卡随商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保存此卡，遗失不补。

购货日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

全国服务热线：400-185-0555

商品信息	商品名称		出厂编号		
	商品型号		生产日期		
客户信息	单位名称		联系人		
	地址		联系电话		
销售信息	销售商名称		联系人		
	地址		联系电话		
	销售日期		发票号码		
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品信息	商品名称		出厂编号		
	商品型号		生产日期		
客户信息	单位名称		联系人		
	地址		联系电话		
销售信息	销售商名称		联系人		
	地址		联系电话		
	销售日期		发票号码		
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字	日期

②  
②  
②

②

②  
②  
②

# 合格证

检 验 员: \_\_\_\_\_

生产日期: \_\_\_\_\_

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江宁海得力工业园



保留备用

1.0

2019年6月

②

②

②