



# 人民币鉴别仪（点验钞机） 使用手册 USER'S MANUAL



JBYD 3917 (B)

- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司产品

【E37】

EMC

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，勿置于潮湿处，慎防漏电，并且使用电压应在规定的范围以内。
2. 本机适用于 $5\text{C}-40\text{C}$ 的温度条件下工作， $5\text{C}$ 以下或 $40\text{C}$ 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如空调、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。

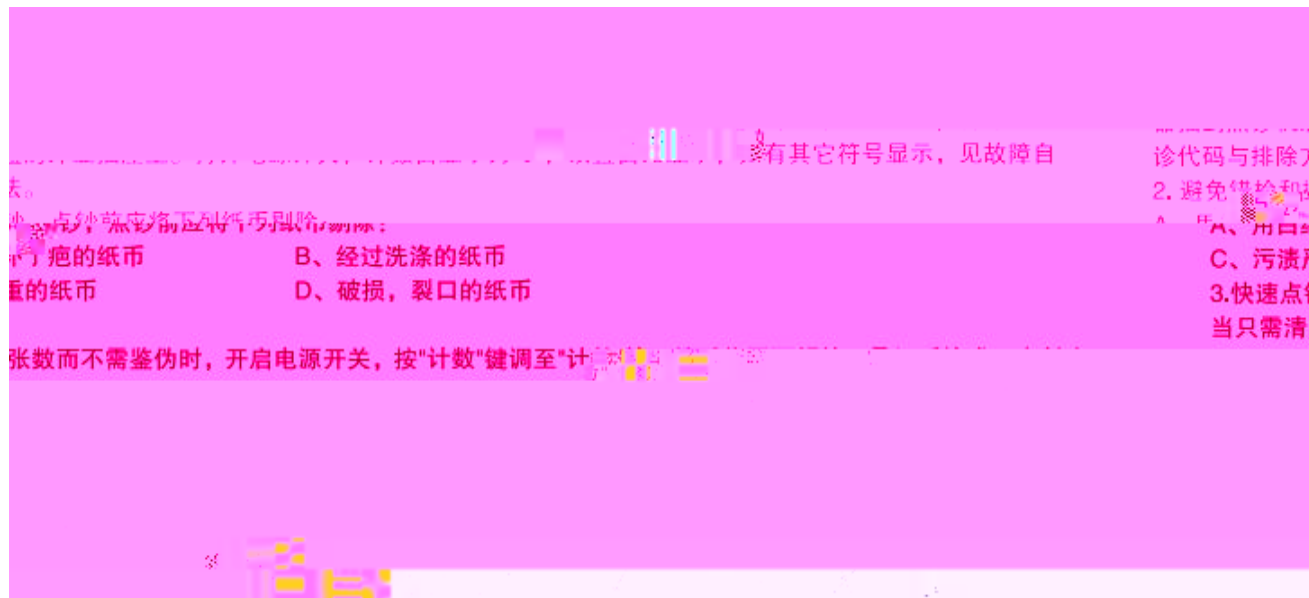
## 技术指标

- 整机重量：6.7kg
- 电源：AC220V(1±10)% 50/60Hz
- 电流：0.5A
- 功率：≤80W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：320x255x170mm
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~175mm，宽度55~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：30mm
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~100张

## 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 外接显示器插座
- 7



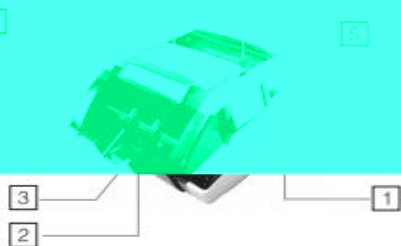


如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻抄纸币斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造

- 1 触摸显示屏
- 2 持钞板
- 3 接钞轮
- 4 翻盖
- 5 喂钞台



触摸显示屏



## 功能使用说明

### ■ 功能

根据需要，按“**功能**”键，选择智能、合计金额、分版和计数功能，显示屏显示相应字样。

**智能**：可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

**合计金额**：在合计点检第五套人民币时，显示窗实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。

**分版（闪）**：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

**分版**：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

**计数**：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

## 功能使用说明

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。触摸屏上相应显示，说明已处于相应的功能状态。

**预置方式：**点按1次“模式”键，触摸屏上显示相应“预置”字样，在收钞口无纸币情况下用“+10”和“+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时自动停止，从接钞台取走纸币可直接进行下次进钞点数。取消预置方式，按1次“模式”键即可退出。

**累加方式：**点按2次“模式”键，触摸屏上显示相应“累加”字样，在收钞口有纸币情况下用“+10”和“+1”键可重新设定累加张数。在点钞计数到累加数值时自动停止，从接钞台取走纸币可直接进行下次进钞点数。取消累加方式，按1次“模式”键即可退出。

### ■ 点钞

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。

点钞时，纸币从接钞台进入，经光电传感器检测，由传送带送入计数单元，由计数单元计数并显示在触摸屏上。



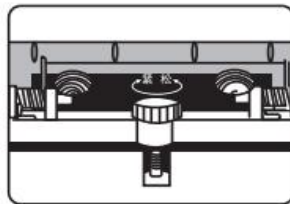
E2※	纸版开市	E5※	磁柱阻塞开市	E8※	幅面开市或歪张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	水磁头电路故障	检查线路或更换水磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			



见按正确的放钞示意图(第三页)

准确

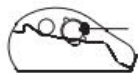
1.进钞台位置是否已调试好?

2.计数传感器是否积尘?

3.阻力皮、捻钞轮是否严重磨损?

4.放钞是否正确?

识别不准



调整

更换即可

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当给钞轮磨损时会造成送钞不顺和计数不准，需更换给钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管。首先打开机顶盖，卸下带光盒，换上新的紫外灯管，再按原样复原即可。

阻力片 ▶



给钞轮 ▶



荧光灯 ▶



此联沿边

# 保修卡

的用户，如果产品因质量问题

凡购买本公司产品由  
或特约维修站联系。

公司根据故障情况提供免费

发生故障时，由本公司  
务的凭证，此卡须详

发生故障时，由本公司

收费维修：

不的：

保管不当而造成损坏

公司提供的免费保修服务之

年 月 日

到货日期：

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票	
维修人签字	
日期	

客户签字	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号	
维修人签字	
日期	

客户签字	

线剪下，由经销商保管

※

行业标准 GB 16999-2010

得力集团有限公司  
DELL GROUP CO., LTD.



版本：1.0  
日期：2013年3月



全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077