

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL

JBYD 3911 (B)

■ 全面兼容 ■ 多重鉴别 ■ 数字化处理 ■ 智能化系统



感谢你选购我们公司产品！

请仔细阅读本手册，并按本手册的插页正确安装。

本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用额定电压在相等的范围内。
2. 本机应在额定电压下工作，如在额定电压以下或40°C以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修。

技术指标

- 整机重量: 5.9kg
- 电源: AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流: 0.4A
- 点钞速度: ≥ 900 张/分
- 点钞尺寸: 长度110~175mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075mm

功率:

2A

0°C~40°C

300x245x165mm

▪ 进钞容量: 15mm

▪ 接钞容量: 30mm

▪ 计数显示范围: 1~999张

▪ 预置数显示屏范围: 1~100张

▪ 功率: \leq

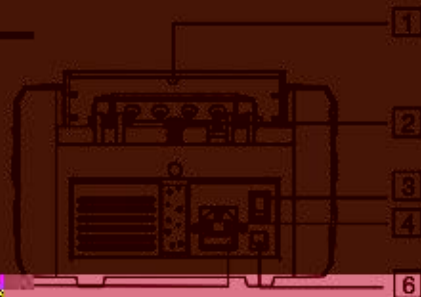
▪ 保险管电

▪ 环境温度

▪ 外形尺寸

介绍

- 1 清钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 外接显示屏插座



后部结构

钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数器置零无显示。

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。

点钞时，点钞前应作下列纸币剔除：

- A、用过的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、污损严重的纸币
- D、破损，裂口的纸币

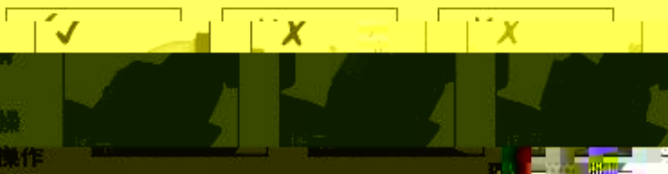
点钞

点张数而不需鉴伪时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档。将同面值的纸币一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数值就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

正确的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，并清除钞票上的纸黏贴及异物，再将钞票按角呈一定斜度捻成一定斜度，放入点钞机的进钞口处。

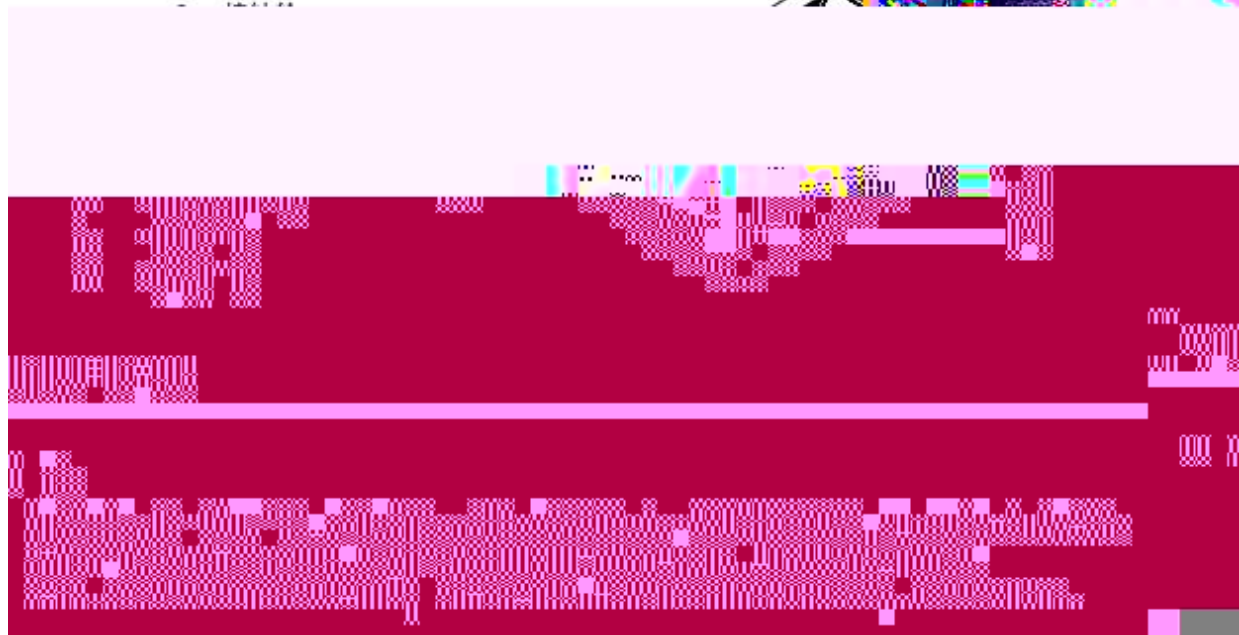
如图所示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

1 显示窗

2 读数据



功能使用说明

分版（闪）：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

计数：具有荧光鉴伪功能，可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置”状态或“累加”状态。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零”

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏下方显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

■ 清

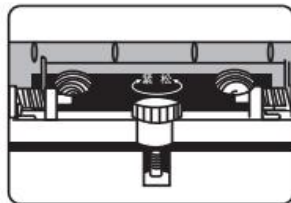
代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※	意外异币	E1※	一张钞票币	E7※	红外异常
E2※	纸币异常	E5※	纸币在通道异常	E8※	纸币幅面异常或蓬张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

故障原因	排除方法	故障原因	排除方法
左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	发光电路故障	检查线路或更换传感器
右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器		
喂纱台进纱光电传感器故障	检查线路或更换传感器		
收纱光电对管电路故障	检查线路或更换对管		

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



(插入正确的)

1. 电源插头两端是否分别插入插座和机器?



(开启电源)

2. 是否停电或没开开关?



(请维修人员更换电源
插座下的保险丝)

3. 保险丝是否已被烧断?

AC220V±10%

(调整电压)

4. 使用电源电压是否过低?

后盖方式异常



(清扫磁粉传感器)

1. 进粉传感器是否积尘?



(擦好透镜)

2. 磁粉传感器与主电路板透镜是否中断?



(更换传感器)

3. 主传送带是否断裂?



调节螺母

4. 机器是否卡粉? (清除卡粉并调节螺母)

进粉不畅

调整磁粉仓位置



(调白左、右计数臂)

计数误差



(更换橡胶滚轮)

橡胶滚轮



(按正确的磁粉方法操作)

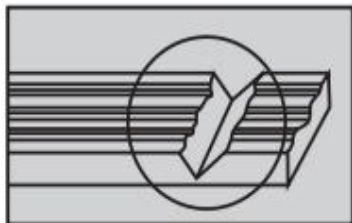
正确的磁粉示意图(请参阅)

常见故障分析及排除

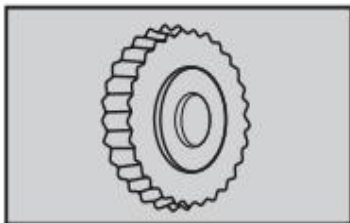
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管，首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫光灯管后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



荧光灯 ▶



表

此联沿边

产品保修卡

的用户，如果产品因质量问题
公司根据故障情况提供免费
详细填写下列表格，并经过

感谢您购买本公司的产品。为确保用户利益，本公司特设维修站联系。
凡购买本公司产品由或特约维修站联系。
发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费维修服务。请详细填写下列表格，并经过经销商加盖公章后有效。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用情况下，本公司提供免费保修服务，需要更换零件、维修、零部件更换等服务；
2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的重要依据，如丢失，恕不补发。
3. 属下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要用户自理：
 - (1). 超过保修有效期限的；
 - (2). 未按产品使用说明书的要求使用、维护或造成故障的；
 - (3). 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
 - (4). 易损件及随机配件。

本卡随点钞机商品一同发放，一机一卡，为保
权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

公司提供的免费保修服务之

日期： 年 月 日

全国联保，免费客服电话：800-8574-008

商品名称	商品型号	单位名称	地址	销售商名称	地址	销售日期
故障状况		维修结果				
维修记录						

出厂编号	生产日期	联系人	联系电话	联系地址	联系电话	联系电码	发票号	维修人签字	日期
客户签字									

商品名称	商品型号	单位名称	地址	销售商名称	地址	销售日期
故障状况		维修结果				
维修记录						

出厂编号	生产日期	联系人	联系电话	联系地址	联系电话	联系电码	发票号	维修人签字	日期
客户签字									

沿此线剪下，由经销商保管

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0566

<http://www.nbdeli.com>

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2011年3月



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077